

DG-I

Die DG-I-Pumpe ist eine äußerst leistungsstarke Chopperpumpe, die speziell zum Pumpen von stark verunreinigten Flüssigkeiten sowie Flüssigkeiten mit hohem Feststoffgehalt entwickelt wurde.

Sämtliche DG-I-Pumpen sind am Pumpeneinlauf mit einem Messersystem ausgestattet, das auch unter Bedingungen, bei denen viele andere Pumpen verstopfen und Probleme verursachen, einen reibungslosen Betrieb gewährleistet.

EINSATZGEBIETE

- Kläranlagen
- Pumpstationen
- Biogasanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Pumpen von reibenden Flüssigkeiten und Flüssigkeiten mit hoher Viskosität



PUMPENDREHZAHL

1500 UPM

3000 UPM

MATERIALIEN

Motorgehäuse und Ölkammer	Gusseisen EN-GJL-250
Pumpengehäuse	Gusseisen EN-GJL-250
Flügelrad	Gusseisen EN-GJL-250 Gusseisen EN-GJS-700-2 (optional) Säurebeständiges Gusseisen W1.4408 (optional) Nicht möglich für DG-I 150
Pumpenwelle	Wellenstahl W.1.6582
Bolzen	Säurebeständiger Stahl A4
Dichtungssystem	Gleitringdichtungen: Siliciumcarbid/Siliciumcarbid
Messersystem	Gehärteter Stahl W1.0038 Säurebeständiger Stahl W1.4404 (optional) Nicht möglich für DG-I 150
Ausgeweitetes Messersystem	Gehärteter Stahl W1.0038 (optional) Säurebeständiger Stahl W1.4404 (optional) Nicht möglich für DG-I 150
Öltyp	15W-40 Vario HDX (bei Ausstattung mit Dichtungsüberwachung)

WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

Empfohlene Wartungsintervalle/Ölwechsel	Max. 2000 Betriebsstunden/min. 1-mal jährlich
Motor	Lebensdauergeschmierte Lager
Ölkammer	Regelmäßige Ölwechsel

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Maschinenlack RAL 9005 (Tiefschwarz)	Tiefschwarz
2-Komponentenbehandlung: RAL 7005 (Mausgrau) (optional)	Mausgrau

STROMKABEL

H07RN-F/S07RN-F EUCAFLEX^{Plus}-Kabel.

Beständig gegen Absorption, Öl und UV-Strahlung.



Anzahl Leiter:

H07RN-F 7G1,5 mm²

S07RN-F 7G4+3x1,5 mm²

S07RN-F 7G6+3x1,5 mm²

Standardausführung mit 7,0 m Kabel (andere Längen auf Anfrage möglich)

ÜBERWACHUNGSFUNKTIONEN

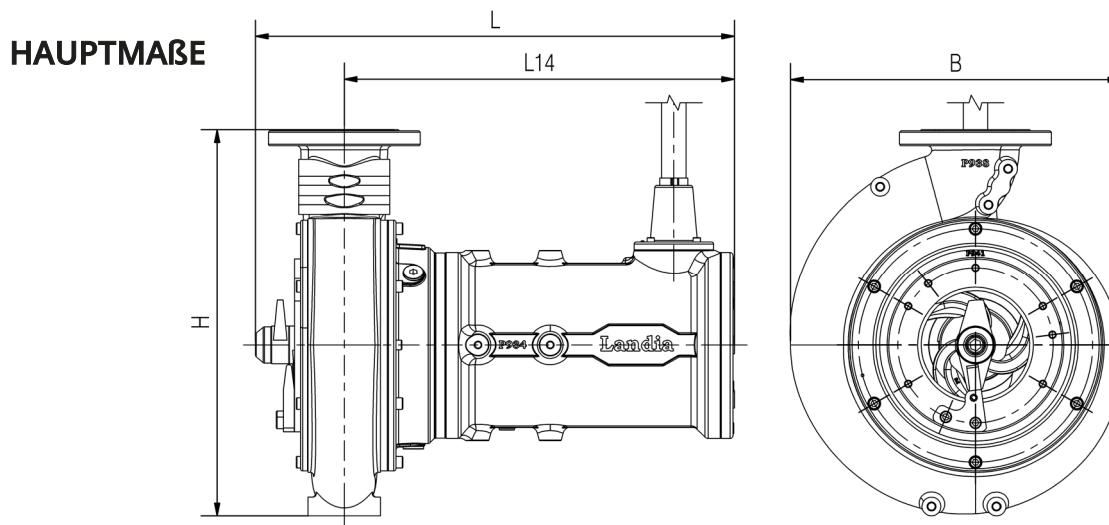
Bimetall-Thermometer 120 °C

Dichtungsüberwachung (optional)

ELEKTRODATEN

Motortyp	3-Phasen-Wechselstrommotor
Nennspannung	400 V
Min. zulässige Betriebsspannung	360 V
Nennfrequenz	50 Hz
Für Frequenzumrichterbetrieb geeignet	Ja
Schutzart	IP 68
Schutzklasse	F
ATEX-Klassifizierung	II 2 G Ex db h IIB T4 Gb (optional möglich für ausgewählte Modelle)

Modell	Nennleistung	Motor	Nennstromstärke (400 V)	Anschlussart	Startstromstärke (DOL)	cos phi	Wirkungsgrad
	[kW]	[UPM]	[A]	Y/Δ	[A]		[%]
Mittlerer Druck							
DG-I 50 0,75 kW-1500 UPM	0,75	1400	2,1	Y	10	0,70	73,6
DG-I 65 2,2 kW-1500 UPM	2,2	1410	5,0	Y	30	0,80	80,2
DG-I 80 4,0 kW-1500 UPM	4,0	1435	8,8	Δ	61	0,78	84,1
DG-I 80 5,5 kW-1500 UPM	5,5	1440	11,0	Δ	68	0,87	84,6
DG-I 105 11,0 kW-1500 UPM	11,0	1455	21,5	Δ	146	0,84	87,9
DG-I 105 18,5 kW-1500 UPM	18,5	1460	35,0	Δ	238	0,85	89,3



Modell	B [mm]	H [mm]	L [mm]	L14 [mm]	Gewicht [kg]
Mittlerer Druck					
DG-I 50 0,75 kW-1500 UPM	250	290	360	290	25
DG-I 65 2,2 kW-1500 UPM	320	371	450	366	55
DG-I 80 4,0 kW-1500 UPM	370	432	550	445	85
DG-I 80 5,5 kW-1500 UPM	370	432	580	480	100
DG-I 105 11,0 kW-1500 UPM	460	534	665	540	160
DG-I 105 18,5 kW-1500 UPM	460	534	710	585	210

Technische Änderungen vorbehalten.