

# Langwellen Chopperpumpe MPTKL-I

MPTKL-I ist eine Langwellen Chopperpumpe, die zum Pumpen von stark verschmutzten Flüssigkeiten sowie Flüssigkeiten mit hohem Feststoffgehalt entwickelt wurde.

Der Motor befindet sich außerhalb des Tanks und ist über eine geteilte Welle, die in lebensdauergeschmierten Wälzlagern läuft, mit der Pumpe verbunden.

Tanktiefe 1-6,2 m.

Alle MPTKL-I-Pumpen sind mit einem Messersystem am Eingang der Pumpe ausgestattet. Dies gewährleistet einen störungsfreien Betrieb unter Bedingungen, unter denen viele andere Pumpen Probleme mit Verstopfungen haben.

## EINSATZGEBIETE

- Abwasser
- Schlamm
- Hochtemperatur-Flüssigkeiten
- Biogasanlage – viele Einsatzmöglichkeiten
- Abwasser und Nebenprodukte in der Lebensmittelindustrie
- Pumpen von abrasiven oder hochviskosen Flüssigkeiten
- ..... und vieles mehr

## PUMPENDREHZAHL

1500 rpm

3000 rpm



**MATERIALIEN**

Motorgehäuse und Ölkammer	Gusseisen EN-GJL-250
Pumpengehäuse	Gusseisen EN-GJL-250
Flügelrad	Gusseisen EN-GJL-250 Gusseisen EN-GJS-700-2 (optional) Säurebeständiges Gusseisen W1.4408 (optional)
Pumpenwelle	Stahl S355JR
Bolzen	Säurebeständiger Stahl A4
Dichtungssystem	Gleitringdichtungen: Siliciumcarbid/Siliciumcarbid
Messersystem	Gehärteter Stahl W1.0038 Säurebeständiger Stahl W1.4404 (optional)
Ausgeweitetes Messersystem	Gehärteter Stahl W1.0038 (optional) Säurebeständiger Stahl W1.4404 (optional)
Öltyp	15W-40 Vario HDX (bei Ausstattung mit Dichtungsüberwachung)

**WARTUNG UND INSTANDHALTUNG**

Empfohlene Wartungsintervalle/Ölwechsel	Max. 2000 Betriebsstunden/min. 1-mal jährlich
Motor	Lebensdauer geschmierte Lager
Oliekkammer	Regelmäßige Ölwechsel

**OBERFLÄCHENBEHANDLUNG**

Maschinenlack RAL 9005 (Tiefschwarz)	Tiefschwarz
2-Komponentenbehandlung: RAL 7005 (Mausgrau) (optional)	Mausgrau

**ÜBERWACHUNGSFUNKTIONEN**

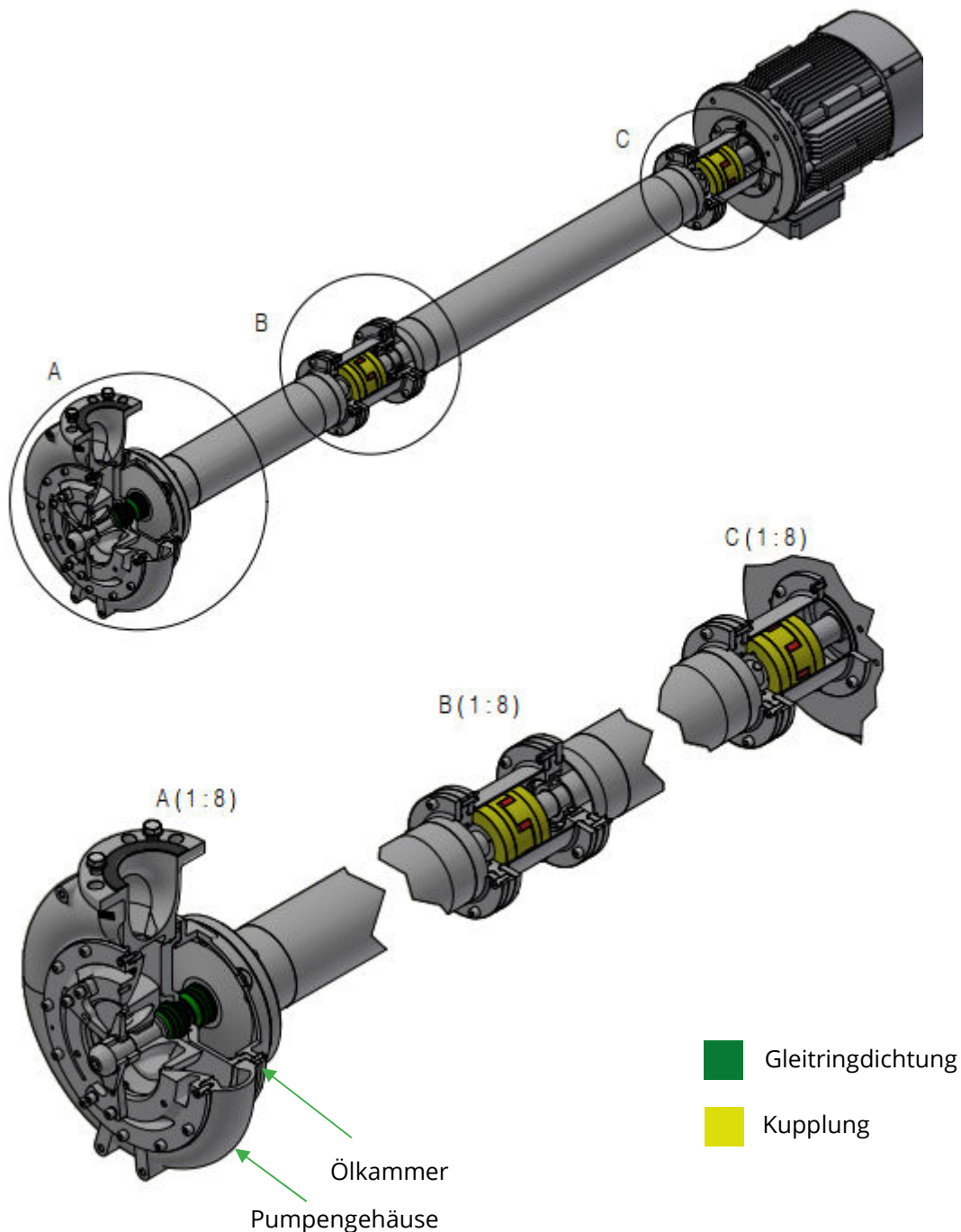
Bimetall-Thermometer  
Dichtungsüberwachung (optional)

## DESIGN

Das offene Laufraddesign ermöglicht es der Chopperpumpe, hochviskose Flüssigkeiten zu pumpen.

Für Flüssigkeiten mit abrasiven Partikeln wie Sand hat Landia spezielle Materialien entwickelt, um die Lebensdauer der Pumpe im Vergleich zu einer Standardpumpe deutlich zu verlängern.

Ein großer Teil der MPTKL-I-Reihe ist aus säurebeständigem Stahl für aggressive Flüssigkeiten mit niedrigem oder hohem pH-Wert erhältlich.



### ELEKTRODATEN MPTKL-I

Motortyp	3-Phasen-Wechselstrommotor
Nennspannung	400 V
Min. zulässige Betriebsspannung	360 V
Nennfrequenz	50 Hz
Für Frequenzumrichterbetrieb geeignet	Ja
Schutzart	IP 55
Schutzklasse	F

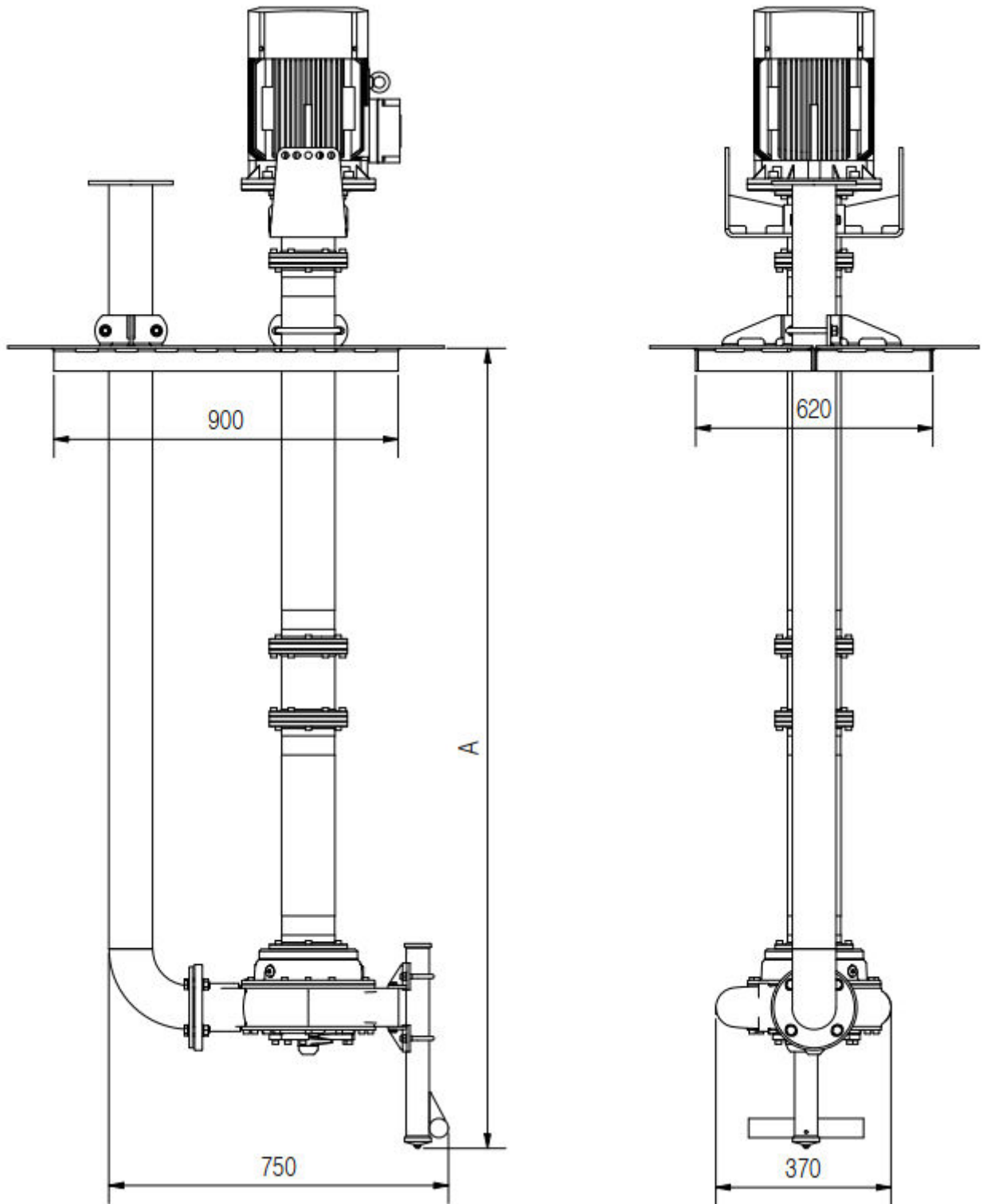
Modell	Nennleistung	Motor	Nennstromstärke (400 V)	Anschlussart	Startstromstärke (DOL)	cos phi	Wirkungsgrad
	[kW]	[UPM]	[A]	Y/Δ	[A]		[%]
Mittlerer Druck							
MPTKL-I 80 5,5 kW-1500 UPM IE3	5,5	1480	12,0	Δ	119	0,73	91,0
MPTKL-I 105 11,0 kW-1500 UPM IE3	11,0	1475	21,0	Δ	158	0,83	91,4
MPTKL-I 105 18,5 kW-1500 UPM IE3	18,5	1475	34,5	Δ	238	0,84	92,7
MPTKL-I 105 22,0 kW-1500 UPM IE3	22,0	1480	40,5	Δ	308	0,84	93,0
Hochdruck							
MPTKL-I 80 18,5 kW-3000 UPM IE3	18,5	2960	32,0	Δ	294	0,90	92,4
MPTKL-I 80 22,0 kW-3000 UPM IE3	22,0	2975	37,5	Δ	334	0,91	92,7
MPTKL-I 80 30,0 kW-3000 UPM IE3	30,0	2965	52,5	Δ	451	0,88	93,3

Die einzelnen Motorgrößen werden für Tanktiefen von 1,0 m bis 6,2 m geliefert, mit einem Längenbereich von 0,4 m.

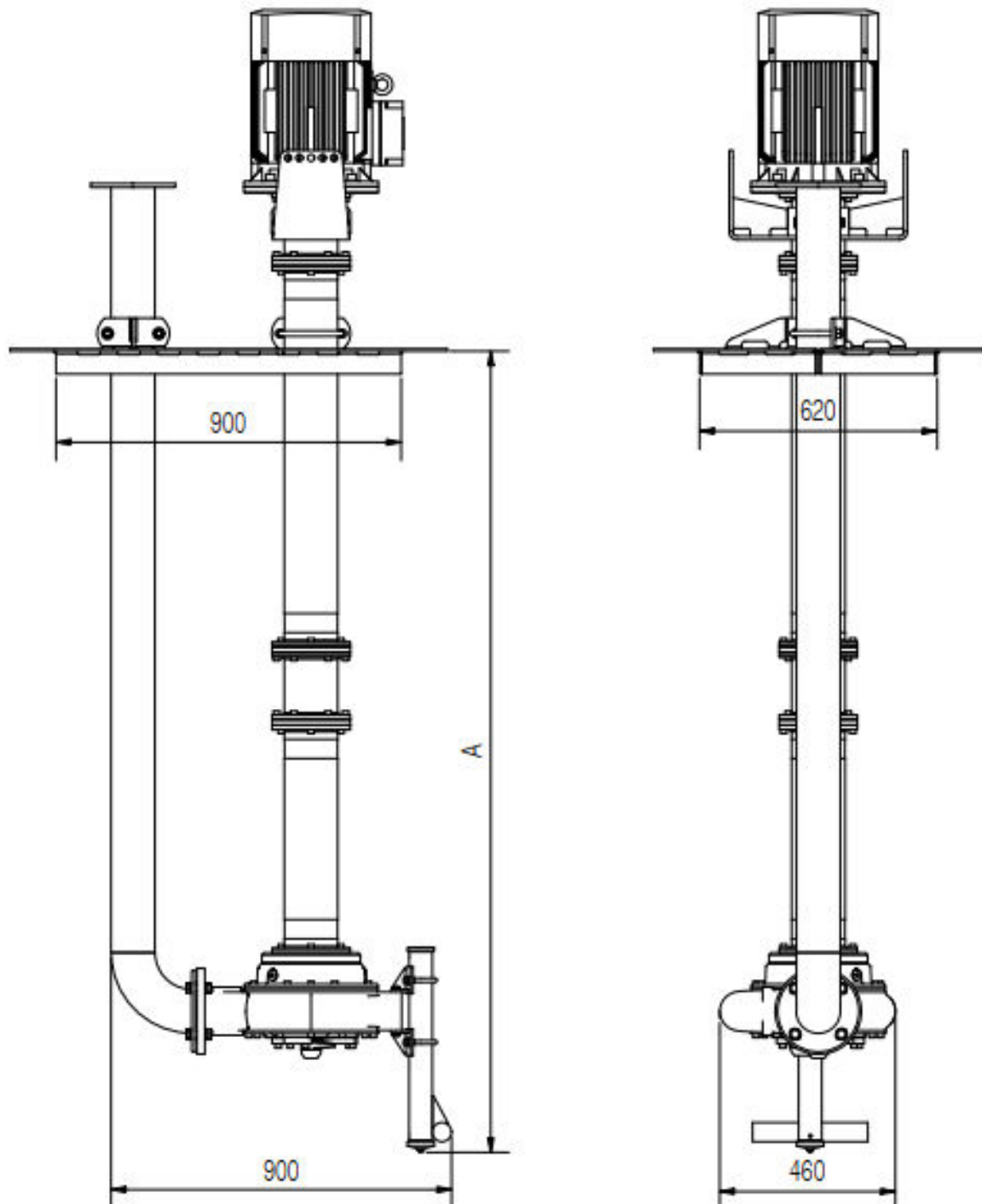
Siehe Tabelle.

A Maße Tanktiefe in Meter
1,0 m
1,4 m
1,8 m
2,2 m
2,6 m
3,0 m
3,4 m
3,8 m
4,2 m
4,6 m
5,0 m
5,4 m
5,8 m
6,2 m

HAUPTMAßE MPTKL-I 80



## HAUPTMAßE MPTKL-I 105



Technische Änderungen vorbehalten.